

Inhaltsverzeichnis zum Leistungsverzeichnis

Seitenangaben des Leistungsverzeichnisses

Projekt: DONAU-ISAR Klinikum Deggendorf

Projekt-Nr.: 476

LV 06 Nassmülltechnik

Nr. / Art	Bezeichnung der Leistungsverzeichnisebene	- Seite -
-----------	---	-----------

06	LV	Nassmülltechnik
01		Anlagenteile	10
02		Dienstleistungen	23
03		Wartung	25
Zusammenfassung der Gliederungspunkte			(Letzte Seite: 28) 28

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik

Projekt-Nr.: 476

Baubeschreibung: Küchensanierung DONAUISAR-Klinikum Deggendorf

Baubeschreibung: Pläne sind digital zum Download bereitgestellt.
wird Vertragsbestandteil

**Bauvorhaben: DONAUISAR-Klinikum Deggendorf -
092 - Küchensanierung**

0 Planung

0.1 Allgemeines

Der Gebäudekomplex des Klinikums Deggendorf besteht aus einem 5 geschossigen T-förmigen Pflegegebäude und einem 3 geschossigen Sockelgeschoss mit Untersuchung- und Behandlungsräumen, Technik und Versorgungsflächen. Zusätzliche wurde das Gebäude durch neuere Anbauten für Krankenpflegeschule, Dialysezentrum, medizinische Klinik erweitert.

Die Küche wurde in den 1970er Jahren erbaut.

Die bestehende Küche befindet sich im 1. Untergeschoss des Klinikums.

Das Casino befindet sich ebenfalls in diesem Geschoss.

Die Flächen der Funktionsräume Küche und Casino werden vollständig saniert.

So wird zunächst der Innenbereich vollständig entkernt und die Räume in Ihren neuen Raumstrukturen neu erstellt.

Die bestehende und zukünftige Küche ist vom Wirtschaftshof über eine Anfahrtsrampe anlieferbar.

Eine Personalcantine mit Verteilerküche ist getrennt durch den Verbindungsknoten nach Süden ausgerichtet.

Im Rahmen der Sanierung wird das Küchenverfahren umgestellt.

Die neue Küche wird auf das Cook and Chill Konzept abgestimmt.

Der eigentliche Kochbereich wird auf eine Diätküche und eine kleine Küche für die Cantine stark verkleinert. Vorkonfektionierte Essen werden künftig auf einem Band verteilt und in Regenerationswägen zur Aufbereitung gelagert.

Die Patientenversorgung erfolgt zukünftig aus einer Verteilküche im Verfahren Cook & Chill als Kaltverteilung. Hierzu werden auch neue Speisentransportwagen angeschafft.

Für die Versorgung des Casinos und zur Herstellung von

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik

Projekt-Nr.: 476

Baubeschreibung: Küchensanierung DONAUISAR-Klinikum Deggendorf

Diätessen wird es weiterhin eine Eigenproduktion an Speisen geben.

Diese wird durch vorgefertigte Komponenten aus dem Bereich Cook & Chill ergänzt.

Patientenversorgung:

ca. 1.100 BKT

Casino:

ca. 400 Mittagessen

0.2 Erschließung

Das Klinikum ist über getrennte interne Vorfahrten für die Versorgung, den Parkverkehr für Besucher und Arbeitnehmer und Krankenwagenverkehr von der Perlasberger Straße an den Hauptverkehr angeschlossen.

Die Haupteerschließung ist in der Gebäudemitte angeordnet. Von hier aus verteilt ein Kern mit 6 Aufzügen und einem Treppenhaus den Hauptverkehr auf die Stationen.

0.3 Erfüllung des Raumbedarfs

nn

0.4 Öffentlich-rechtliche Anforderungen

Die Küche wird auf gleicher Ebene umgebaut, verkleinert und mit der Cafeteria zusammengelegt. Zusätzlicher Raumbedarf wird durch die Teilüberbauung der Rampenanlage möglich.

Eine Terrassenfläche für das Personal wird im Wirtschaftshof errichtet, die Feuerwehrezufahrt wird nicht beeinträchtigt.

0.5 Brandschutz

Das Brandschutzgutachten wird vom beauftragten Büro IBU erstellt und mit dem Prüfsachverständigen abgestimmt.

Die Fläche der Küche wird in 2 Nutzungseinheiten aufgeteilt, Fluchtwege führen direkt nach aussen bzw über den bestehenden notwendige Flur.

Weiteres siehe Brandschutzkonzept.

1 Baugrundstück

1.1 Eigentumsverhältnisse

Die Umbaumaßnahmen finden im bestehenden Gebäude statt.

1.2 Gebäude und Höhenlage

Der Klinikkomplex liegt auf einem Hügel oberhalb der Stadt Deggendorf.

Die Baustelle Ebene -01 liegt ebenerdig erreichbar auf Höhe des

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik

Projekt-Nr.: 476

Baubeschreibung: Küchensanierung DONAUIISAR-Klinikum Deggendorf

Wirtschaftshofs

Lüftungsanlagen und Rückkühler für die Kältemaschinen werden auf dem Dach EG errichtet.

2.0 Erschließung

2.1 Angaben über abzutretende Flächen für den Gemeinbedarf

- keine Anforderungen -

2.2 Versorgung und Entsorgung:

Keine Änderung der öffentlichen Entsorgung
Die Küche wird mit einem Nassmülltank und neuem Fettabscheider ausgestattet

3 Bauwerk

3.1 Allgemeine Beschreibung Küchen

Baustelleneinrichtung

Für die Baustelleneinrichtung werden Teile des Wirtschaftshofs zur Verfügung gestellt.

Die Baustelle befindet sich fast ebenen gleich im Wirtschaftshof.

Tragkonstruktion

Nur geringfügige Änderungen notwendig

Abbruch bzw. Durchbruch von STB Wänden in kleinem Umfang.

Der Rampenboden wird abgebrochen und zur Aufnahme der Dämmung nach ENEC tiefergelegt.

Die auskragende Dachplatte wird gedämmt und teilweise in das Gebäudeinnere integriert.

Die Decke des Bestands E-01 muss auf die erforderliche Brandschutzqualität F90 geprüft und ggfls. ertüchtigt werden.

Die westliche Bodenfläche ab Achse 7 ist nicht unterkellert

Fassade

Die Fassade wird als Pfosten-Riegelfassade mit Blechpaneelen angelehnt an den Bestand in neuem Verlauf errichtet. Die bestehende Attikaverblendung wird entfernt und als Glattblechpaneel erneuert.

An der Westfassade werden zur Belichtung der Kantine Fenster im

Raster der außenliegenden Betonvorsatzschale eingeschnitten.

Dachkonstruktion

Bestehendes Flachdach mit Gefälledämmung und bituminöser

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik

Projekt-Nr.: 476

Baubeschreibung: Küchensanierung DONAUISAR-Klinikum Deggendorf

Abdichtung, Dachablauf über innenliegende Fallleitungen. In den Innenhöfe Ebene 00 sind Dachoberlichter verbaut, die nach Brandschutzkonzept nicht mehr zulässig sind. Diese werden rückgebaut bzw. bei Erneuerung als F90 Dachverglasungen ausgebildet.

Die Dachabdichtung der Innenhöfe ist dadurch komplett zerstört und muss erneuert werden.

Die Abdichtung Vordach Rampe wird erneuert.

Auf dem Dach Ebene 00 sind 300 qm Dacherneuerung für die Aufstellung der Lüftungsanlagen berücksichtigt.

In der bestehenden Dachfläche werden Notüberläufen nachgerüstet.

Innenwände

Gekühlte Räume als gedämmte Sandwichwände.

Sonstige Räume als beidseitig doppelt beplankte

Gipskartonständerwände (d = 15 cm)

Wo erforderlich werden die Wände als Installationswände ausgebildet bzw. mit zusätzlichen Vorsatzschalen versehen.

Bereiche mit hoher Wassereinwirkung werden mit korrosionsgeschützter Unterkonstruktion und wasserfesten Bauplatten (zementgebundene Platten) ausgebildet.

Decken

Im Flur und in klimatisierten Räumen kommen

Metallpaneeldecken mit umlaufenden Gipskartonfries zur Ausführung.

Sonstige Räume erhalten geschlossene Gipskartondecken.

Cafeteria mit Rasterdecke aus Streckmetall, Schallschutzflächen nach Berechnung

Bodenaufbau

schwimmender Zementestrich Bodenaufbauhöhe 14-21 cm

Küchenboden als Acrylbeschichtung mit Abdichtung

Sonstige Böden PVC

Bäder und WC mit Bodenfliesen und Alternativabdichtung.

Zeitlicher Ablauf - Rahmenterminplan

- Genehmigungsplanung September 2021

- Interimsküche Umbau September bis Ende November 2021

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik

Projekt-Nr.: 476

Baubeschreibung: Küchensanierung DONAIUISAR-Klinikum Deggendorf

- Betrieb Interimsküche ab Anfang Dezember 2021
- Außerbetriebnahme Küche Dezember 2021
- Baubeginn Abbruch Küche 17.01.2022
- Baubeginn Rohbau Ende März 2022
- Baufertigstellung Juli 2023
- Abnahmen und Inbetriebnahme August 2023

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik
technische Vorbemerkungen

Projekt-Nr.: 476

Für alle Positionen gilt:

Betriebsbereites Aufstellen und Montieren, in fix und fertiger Arbeit, einschließlich sämtlicher Materialien, Hilfsmittel, Nebenarbeiten, etc.. Sämtliche Verpackungen und Schutzfolien sind zu beseitigen und ordnungsgemäß zu entsorgen. Hierzu zählt auch der Anschluss der Geräte an die jeweiligen Medien.

Alle fahrbaren Gegenstände sind mit ausreichendem Rammschutz zu versehen; es dürfen keinerlei Ecken und Kanten über den Rammschutz herausragen. Der Rammschutz muss abriebfest sein. Ein Austausch bzw. das Ersetzen des Rammschutzes muss einfach möglich sein.

Alle Gegenstände und Materialien müssen für den Einsatz in Großküchen und Krankenhäusern geeignet sein und dürfen keine gesundheitsgefährdenden Stoffe enthalten. Sämtliche Installationen sind in mind. IP 54 auszuführen, sofern in der Positionsbeschreibung nichts anderes vermerkt ist.

Produktbeschreibungen und die Datenblätter sind nach der Auftragserteilung vorzulegen.

Form / Konstruktion:

Alle Maße sind eigenverantwortlich durch den Auftragnehmer vor Ort aufzunehmen. Alle Ausführungszeichnungen sind dem Fachplaner vorzulegen und durch diesen freizugeben. - siehe hierzu auch Einzelfristen.

DVGW:

Für den gesamten Lieferumfang sind, dort wo ein Wasseranschluss vorhanden ist, Trennungen gemäß DVGW Bestandteil des Leistungsumfanges des Auftragnehmers und sind auszuführen.

Dokumentation:

Zu den Revisionsunterlagen sind auch die Schaltpläne aller elektronischen Geräte in digitaler Form und als Papiausdruck beizulegen. Vor Inbetriebnahme der Kochtechnik müssen sämtliche Dokumentationen (Prüfbücher und -protokolle, 3-facher Zeichnungssatz) dem Auftraggeber vorliegen.

Nach Inbetriebnahme ist eine Einweisung mit dem Nutzer durchzuführen. Diese ist als gesonderte Position in

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik
technische Vorbemerkungen

Projekt-Nr.: 476

folgendem Leistungsverzeichnis beschrieben. Diese ist schriftlich zu dokumentieren.

Reinigung:

Alle Maschinen und Einrichtungsgegenstände müssen für die Reinigung mit Niederdruck-Dampfgeräten, sowie auch für die Reinigung mittels Verwendung entsprechender Reinigungsschemie, geeignet sein.
Auf eine reinigungs- und bedienerfreundliche Konstruktion der Maschinen und deren Anbauteile ist zu achten.

Die Nassmüllentsorgungsanlage dient der Entsorgung von organischen Abfällen aller Art wie z.B. Speiseresten, überlagerte Lebensmittel sowie Produktionsabfällen in Großküchen.

Speiseresteentsorgungs-Anlage bestehend aus:

- einer Eingabestation inkl. Zubehör
- Tanklager zum Sammeln der anfallenden und verarbeiteten Reste aus der Eingabestation
- Sammelbehälter zur Entsorgung der Küchen- und Speisereste
- Abpumpstation zur Entsorgung des Sammeltores
- Leitungs- und Elektroinstallation

Enthalten und durch den Auftragnehmer zu erbringen ist die komplette Montage und fachgerechte Installation der Gesamtanlage, aller benötigten Leitungen und Peripheriegeräte. Der komplette Leitungsbau vor Ort, sowie die Anschlüsse an die bauseitig bereitgestellten Medien sind seitens des AN in den EP einzukalkulieren.

Allgemeine Beschreibung der Anlage:

Mit der Anlage werden die anfallenden Speisereste hygienisch gesammelt und verarbeitet. Die Reste werden in die Eingabestation eingegeben und durch das, in der Eingabestation integrierte, Mahlwerk zerkleinert. Die homogenisierte Biomasse ist über ein geschlossenes Leitungsnetz zum Tanklager zu befördern. Die gesamte Anlage arbeitet geschlossen. Der Tank wird mittels Saugfahrzeug periodisch geleert. Das gesamte System arbeitet ohne Anschluss an das Abwassernetz oder die Kanalisation. Auch das mit Speiseresten verschmutzte Reinigungswasser wird nicht über den Fettabscheider und/oder Kanalisation entwässert/entsorgt.

Das Tanklager soll im Gebäude in einem dafür vorgesehenen Raum eingebaut werden. Die Abluft ist über die Abpumpstation

Leistungsverzeichnis

Vorspanntext des Leistungsverzeichnisses

06 LV Nassmülltechnik
gewerkespezifische Vorbemerkungen

Projekt-Nr.: 476

zu führen und dort mit einem geeigneten Filtersystem (revisionsfähiger Aktivkohlefilter) auszustatten. Die Anlage muss den geforderten HACCP-Normen, den einschlägigen Normen, Gesetzen und gültigen Maschinenrichtlinien entsprechen.

Nachdem der Tank gefüllt ist, wird der komplette Inhalt pneumatisch in eine konventionelles Tankfahrzeug entleert. Dieses transportiert den Nassmüll in eine Biogasanlage bzw. Klärwerk mit Faulturm zur Weiterverwertung. Somit ist eine langfristige, zuverlässige und umweltfreundliche Entsorgung in Übereinstimmung mit den Hygienebestimmungen gewährleistet.

Die Förderung der homogenisierten Masse zum Tank erfolgt mittels Schwemmsystem.

Folgende Medien werden bauseitig zum Betrieb der Anlage bereitgestellt:

- Wasseranschluss
- Stromanschluss

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

Projekt: DONAU-ISAR Klinikum Deggendorf

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

01	Titel	Anlagenteile	
-----------	--------------	---------------------	--

Allgemeine Anlagenbeschreibung

Speiseresteentsorgungs-Anlage bestehend aus einer Eingabestation inkl. Zubehör und Tanklager zum Sammeln der anfallenden und verarbeiteten Speiseresten aus der Eingabestation. Sammelbehälter zur Entsorgung der Küchen- und Speisereste komplett aus Polyethylen (PE) gefertigt. Beständig gegen alle aus den Speiseresten anfallenden Säuren und direkt vor Ort, in vorgesehenen Fläche installiert. Der Behälter ist mit dem Zubehör gem. Leistungsverzeichnis auszustatten. Enthalten und durch den Auftragnehmer zu erbringen ist die komplette Montage und fachgerechte Installation der Gesamtanlage und aller benötigten Leitungen und Peripheriegeräte. Der komplette Leitungsbau vor Ort, sowie die Anschlüsse an die bauseitig vorgesehenen Schnittstellen sind seitens des Auftragnehmers der Speiseresteentsorgung zu erbringen. Die Anlage ist CE-Konform, komplett montiert und abgenommen in Betrieb zu nehmen.

Anlage zum hygienischen sammeln und verarbeiten von Lebensmittelabfällen.
Die Reste werden in die Eingabestation eingegeben und im Trichter durch die Vorzerkleinerungseinheit und das integrierte Mahlwerk und die Vorzerkleinerungseinheit zerkleinert. Die integrierte Impellerpumpe fördert die homogenisierte Biomasse zum Tanklager. Durch die Nutzung des Eigenwassers der Abfälle und durch Zugabe von Prozesswasser, entsteht bereits im Trichter eine homogene Masse (Biomasse). Diese wird über eine Transportleitung zum Tanklager befördert. Die gesamte Anlage arbeitet geschlossen. Der Tank wird mittels Saugfahrzeug periodisch geleert. Das gesamte System arbeitet drucklos und ohne Anschluss an das Abwassernetz/Kanalisation. Auch das mit Speiseresten verschmutzte Reinigungswasser wird nicht über den Fettabscheider und/oder Kanalisation entwässert/entsorgt.

01.1
Position

Aufgabestation

Aufgabestation bestehend aus einem geschlossenen Edelstahl Tisch mit eingeschweißtem Trichter für die Nassmülleingabe.
Die Aufstellung hat als freie Aufstellung an der Wand zu erfolgen. Die Aufgabestation ist umlaufend mit einer Verkleidung aus Edelstahl auszustatten.

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

- Fortsetzung von Eintrag 01.1 -

Der Abwurftrichter mündet in einen Zerkleinerer und ist so auszubilden, dass der Bediener das Mahlwerk des Zerkleinerers nicht während des Betriebes erreichen kann (Arbeitsschutz). Durch Öffnen des Deckels muss die Anlage umgehend zum Stillstand gelangen.

Alle erforderlichen Komponenten wie Zerkleinerer, Ventile, Schaltkasten etc. sind im allseitig verkleideten Aufgabebereich zu integrieren und über abnehmbare Verkleidungsbleche zugänglich.

Versahentlich eingeworfene nicht magnetische Besteckteile oder Geschirr müssen über eine zugängliche Revisionsöffnung über dem Schneidwerk entnommen werden können.

Die Speisereste werden vom Bedienungspersonal direkt in den Trichter eingegeben. Dieser ist zwingend mit einem Fangmagneten auszustatten, um versehentlich eingeworfene, magnetische Besteckteile vom Zerkleinerer fernzuhalten.

Durch Betätigung der entsprechenden Taste am Bedientableau ist der automatisch ablaufende Zerkleinerungs- und Förderzyklus zu starten. Der Status der Station muss vom Personal am Bedientableau, welches stoßsicher in die Frontverkleidung eingelassen ist, verfolgt werden können.

Inkl. Füllstandsüberwachung und -anzeige des Tanklagers, allpolig abschaltender Netztrenn-Einrichtung (Hauptschalter) und Not-Halt-Schlagaster.

Einstellbare und ausschließlich automatische Prozesswasser-Zugabe ein manuelle Prozesswasser-Zugabe darf nicht möglich sein.

Abmessungen:

Tiefe: ca. 700 mm

Breite: max. 700 mm

Höhe: ca. 900 mm

Fassungsvermögen Trichter: min. 30 l

Eigenschaften:

höhenverstellbare Füße

Bodenfreiheit: ca. 150 mm

Material: Edelstahl

Die Leistung der Aufgabestation beträgt mind. 700 kg/Std. im Chargenbetrieb.

Zubehör:

Die Aufgabestation ist 2-seitig mit einem Edelstahl-Spritzschutz

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
	- Fortsetzung von Eintrag 01.1 -		
	auszustatten. Höhe: ca. 300 mm Der Spritzschutz ist aus einem Stück zu fertigen oder in den Ecke durchgehend zu verschweißen. Der Übergang zum Tisch selbst ist fugenlos herzustellen. Zur Wand hin ist der Spritzschutz dauerelastisch versiegelt.		
	angebotenes Fabrikat: '.....' vom Bieter einzutragen		
	angebotenes Modell: '.....' vom Bieter einzutragen		
1	St	EP	GP

01.2
Position

Tanklager

Tank / Zentrale Nassmüllspeichereinheit
Der Behälter muss für eine pneumatische Förderung der
Speiseabfälle ausgelegt sein. Die Aufstellung erfolgt oberirisch
in einem dafür vorgesehenen Raum.
Tanklager aus Kunststoff.
Material: PE-Kunststoff , inkl. aller Benötigter Anschlussstücke,
Gewinde, Umlaufleitungen und innenliegenden Tauchrohren
Einbringung: die Einbringung ist vor Anlieferung des Tanks vor
Ort zu besichtigen und abzustimmen. Die Einbringung kann,
wenn möglich am Stück erfolgen, oder in Einzelteilen, die vor
Ort verschweißt werden.
Befüllstutzen: 2 Stk. Steckmuffe DN 80
Entlüftungsstutzen: 1. Stk. DN 100
Entnahmeanschluss: 1 Stk. Kuplung DN 100
Überfüllsicherung: 2 Stk. Gewindenanschluss 2"

Abmessungen:
Volumen: ca. 11.500 l
'.....'

Durchmesser: ca. 2.750 mm
'.....'

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06 **LV** **Nassmülltechnik** **Projekt-Nr.: 476**
01 **Titel** **Anlagenteile**

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

- Fortsetzung von Eintrag 01.2 -

Form: rund
 '.....'

Durchmesser: ca. 2.050 mm
 '.....'

Höhe inkl. Anschlüsse: ca. 2.100 mm
 '.....'

Leergewicht: ca. 450 kg
 '.....'

- Ausstattung:
- Inspektionsöffnung als Mannloch mit Deckel mind. 600 mm Durchmesser
 - Füllstandssensor
 - erforderliche Ventile und Armaturen
 - innenliegendes Tauchrohr
 - benötigte Halterungen, Stützen, etc.

Die Messung des Behälterfüllstandes durch die Anlage erfolgt kontinuierlich und wird über Datenleitung an die Aufgabestation übermittelt.

angebotenes Fabrikat:
'.....'
vom Bieter einzutragen

angebotenes Modell:
'.....'
vom Bieter einzutragen

1	St	EP	GP
----------	-----------	----------	----------

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

01.3
Position

Kellerschweißung PE-Zylindertank

Aufgrund der baulichen Gegebenheiten vor Ort in Bezug auf die Einbringung, muss der PE-Zylindertank in Einzelteilen angeliefert werden. Hierzu ist eine entsprechende Verschweißung vor Ort anzubieten.

1 **St** EP GP

01.4
Position

Füllstandsüberwachung

Zur Ermittlung des Füllstandes durch Leitfähigkeitsmessung mit einer Stabsonde.

Ausstattung: 3 Stabsonde,
Sonde mit 2" Aussengewinde, beständig gegen Speisereste,
Meldung 80 / 100%

angebotenes Fabrikat:

'.....'
vom Bieter einzutragen

angebotenes Modell:

'.....'
vom Bieter einzutragen

1 **St** EP GP

01.5
Position

Steuerung Rührwerk und Reinigungseinheit

Ausstattung:

- Abmessung: ca. 400 x 300 x 200 mm
- Komplet in Stahl beschichtet für Wandmontage oder zur freien Aufstellung im Entsorgungsraum geeignet.

Technische Daten:

- Schutzklasse IP 55
- programmierbare Einschaltzeiten und zusätzliche manuelle EIN/ AUS Schalter für die Bedienung der Peripheriegeräte

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
	- Fortsetzung von Eintrag 01.5 - angebotenes Fabrikat: '.....' vom Bieter einzutragen angebotenes Modell: '.....' vom Bieter einzutragen		
1	St	EP	GP

01.6
Position

Rührwerk

Funktion:
Rührwerk zur regelmäßigen, zeitgesteuerten
Homogenisierung des Behälterinhaltes.

- programmierbare Einschaltzeiten und zusätzliche manuelle EIN/ AUS Bedienung
- säurebeständige Welle aus Edelstahl 1.4301.ca. 30 mm, Länge an Tank angepasst
- 3 Stück Schrägblattnischer Breite je 300 - 450 mm
- Anschluss an Sammelbehälter, einschl. kompl. Verrohrung
- Anschluss an Steuerungseinheit für Rührwerk

angebotenes Fabrikat:

'.....'
vom Bieter einzutragen

angebotenes Modell:

'.....'
vom Bieter einzutragen

1 **St** EP GP

01.7
Position

GeruchsfILTER

zur Vermeidung von Geruchsbelästigungen in der Umgebung.

Der GeruchsfILTER ist in die Entlüftungsleitung DN 100, welche

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06 LV Nassmülltechnik Projekt-Nr.: 476
01 Titel Anlagenteile

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

- Fortsetzung von Eintrag 01.7 -

vom Sammel-tank abgeht, liegend auf dem Sammel-tank zu montieren.
Die Entlüftungsleitung vom Geruchsfilter aus dem Gebäude ist mit einem Gefälle zum Geruchsfilter zu installieren (Rückflussmöglichkeit Kondensat)
Das Gehäuse des Geruchsfilters ist aus Edelstahl 1.4301 auszuführen und muss mit einer Revisionsöffnung zum Austauscher der Geruchsfilterpatrone ausgestattet sein. Für die Geruchsreduzierung sind Aktivkohlefilter vorzusehen!
Durch den Geruchsfilter muss während dem Abtankprozess ausreichend Luft in den Sammel-tank nachströmen können, sodass eine Verformung des Sammel-tanks durch den Unterdruck ausgeschlossen werden kann.

Abmessungen (LxB): ca. 800mm x 300mm

'.....'

Gewicht: ca. 35 kg

'.....'

angebotenes Fabrikat:

'.....'

vom Bieter einzutragen

angebotenes Modell:

'.....'

vom Bieter einzutragen

1	St	EP	GP
---	----	----------	----------

01.8
Position

Automatische Reinigungseinheit für den Sammel-tank

Funktion / Ausstattung:

- zur Innenreinigung des Sammelbehälters bei der Entleerung
- halbautomatische Steuerung, programmierbare Einschaltzeiten und zusätzliche manuelle EIN/ AUS Bedienung
- 360° Rotationsdüse asymmetrisch angeordnet, Befestigungsplatte aus Edelstahl 1.4301 für Rotationsdüse, Edelstahl- Drehgelenk, Verbindungsschlauch und Befestigungsmaterial

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

- Fortsetzung von Eintrag 01.8 -

Technische Daten:

- Druckpumpe, Nenndruck ca. 6 bar
- Fördermenge ca. 110 l/min
- Anschluss 3/4" (freier Wasserauslauf)
- entspricht DIN 1988
- Schutzklasse IP 54

angebotenes Fabrikat:

'.....'

vom Bieter einzutragen

angebotenes Modell:

'.....'

vom Bieter einzutragen

1 St EP GP

01.9
Position

Remote Control für Abtankung + Tankinnenreinigung

Funktion:

Die Anlage ist so auszulegen, dass der Abtankprozess ohne Zutritt zum Gebäude bzw. dem Tanklager von außen an der Entnahmestation durchgeführt werden kann.
Durch ein in der Entnahmestation angebrachtes Fernbedienmodul wird ebenfalls ermöglicht, dass das starten der Tankinnenreinigung ohne Zutritt in das Gebäude/ Tanklager gestartet werden kann.

1 St EP GP

01.10
Position

Entnahmestation

Der Tankwagenanschluss ist mit dem Bedienpanel in einem verschließbaren Edelstahlkasten unterzubringen. Die Abtankung wird durch ein Bedienpanel über der Kupplung gestartet. Der Abtankprozess muss ohne Zutritt zum Gebäude/ Tanklager durchgeführt werden können. Der Abtankkasten muss abschließbar sein.

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06 **LV** **Nassmülltechnik** **Projekt-Nr.: 476**
01 **Titel** **Anlagenteile**

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

- Fortsetzung von Eintrag 01.10 -

Material: Edelstahl 1:4103
Kupplungen: mind. 2 Stück Kupplungen DN 100

Abmessungen:

Höhe: ca. 600 mm

'.....'

Breite: ca. 500 mm

'.....'

Tiefe: ca. 250 mm

'.....'

angebotenes Fabrikat:

'.....'

vom Bieter einzutragen

angebotenes Modell:

'.....'

vom Bieter einzutragen

1	St	EP	GP
----------	-----------	----------	----------

01.11
Position

Elektroinstallation

Alle Leitungen und Installationen sind fachgerecht und komplett beschildert abgenommen inkl. Tragschalen, Befestigungsmaterial, etc. durch den Auftragnehmer zu übergeben. Notwendige Gerüste sind einzukalkulieren.

Verlegung der Elektroleitungen zur Kommunikation zwischen den einzelnen Anlagenteilen.
Die Verlegung soll in Leerrohren erfolgen. Diese gehören zum Leistungsumfang des AN.

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
- Fortsetzung von Eintrag 01.11 -			

Folgende Entfernungen zwischen den Anlagenteilen sind der Kalkulation zu Grunde zu legen.

Aufgabe Spülküche zu Tanklager: ca. 25 m

1	Psch	EP	GP
----------	-------------	----------	----------

01.12
Position

Transportleitung

Alle Leitungen und Installationen sind fachgerecht und komplett beschildert abgenommen inkl. Tragschalen, Befestigungsmaterial, etc. durch den Auftragnehmer zu übergeben. Notwendige Gerüste sind einzukalkulieren.

Material: PE-Rohr PN 5
Größe: ca. DN 90

Die Leitungen sind mittels Muffen zu verschweißen, diese sind in den EP einzukalkulieren.
Verlegung mit 2 bis 3 % Gefälle zum Tanklager hin.

Transportleitung von der Eingabestation zum Tanklager.
Inkl. aller notwendigen Bögen- und Formteile.

25	m	EP	GP
-----------	----------	----------	----------

01.13
Position

Absaugleitung

Alle Leitungen und Installationen sind fachgerecht und komplett beschildert abgenommen inkl. Tragschalen, Befestigungsmaterial, etc. durch den Auftragnehmer zu übergeben.

Material: HDPE-Rohr PN 16
Größe: ca. DN 110

Die Leitungen sind mittels Muffen zu verschweißen, diese sind in den EP einzukalkulieren.

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
- Fortsetzung von Eintrag 01.13 -			

Absaugleitung vom Tanklager zum Abtankanschluss für das Entsorgungsfahrzeug, bzw. zum Abtankasten. Inkl. aller erforderlicher Bögen und Befestigungsmaterial. Komplett montiert

7 **m** EP GP

01.14
Position

Entlüftungsleitung

Alle Leitungen und Installationen sind fachgerecht und komplett beschildert abgenommen inkl. Tragschalen, Befestigungsmaterial, etc. durch den Auftragnehmer zu übergeben. Inkl. Verlegearbeiten im Erdreich.

Material: HDPE-Rohr PN 4
Größe: ca. DN 100
Verlegung: erdverlegt

Die Leitungen sind mittels Muffen zu verschweißen, diese sind in den EP einzukalkulieren.
Verlegung mit leichtem Gefälle zum Tanklager, so dass etwaiges Kondensat in den Tank zurückfließt.

Entlüftungsleitung vom Tanklager zur Abpumpstation bzw. zu dem dort platzierten Filter.
Bögen- und Formteile siehe Folgeposition.

12 **m** EP GP

01.15
Position

Kernbohrungen bis 150 mm

Kernbohrungen durch Mauerwerk/Stahlbeton.

Wand-/Deckenstärke: bis 300 mm
Durchmesser: bis 150 mm

10 **St** EP GP

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

01.16
Position

Brandschottungen bis 150 mm

Brandschottungen zu vorstehenden Kernbohrungen, passend zum Leitungsmaterial gemäß Angebot für Transport-, Absaug- und Entlüftungsleitungen.

10 **St** EP GP

01.17
Position

Kernbohrungen bis 50 mm

Kernbohrungen durch Mauerwerk/Stahlbeton.

Wand-/Deckenstärke: bis 300 mm
Durchmesser: bis 50 mm

10 **St** EP GP

01.18
Position

Brandschottungen bis 50 mm

Brandschottungen zu vorstehenden Kernbohrungen passend zum Leitungsmaterial gemäß Angebot für Elektroleitungen.

10 **St** EP GP

01.19
Position

Sammelrollwagen

Sammelrollwagen für die dezentrale Sammlung der Speisereste. Der gefüllte Behälter wird durch den Nutzer zur Eingabestation gerollt und mittels Kipp / Hebebewegung in den Trichter umgefüllt.

Höhenverstellung zur Sicherstellung eines ergonomisches Arbeiten am Arbeitsplatz.

Material Gestell: Edelstahl
Material Behälter: Kunststoff
Höhe: justierbar ca. 750 mm - 850 mm
Füllvolumen: auf Trichtervolumen abgestimmt
Rollen: Industrierollen inkl. Feststellbremse
Rollenanzahl: mind. 4 Stk.

4 **St** EP GP

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
01	Titel	Anlagenteile	

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

Titel 01 Anlagenteile

MWSt. (19,0 %)

Gesamtsumme inkl. MWSt.

LV-Gesamtaufstellung: Seite 28.

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

Projekt: DONAU-ISAR Klinikum Deggendorf

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
02	Titel	Dienstleistungen	

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

02 Titel Dienstleistungen

02.1 Position

Einweisung

Nach Abnahme der Anlage ist eine Einweisung der Mitarbeiter des Nutzers und der Techniker des Auftraggebers vor Ort durchzuführen. Im Rahmen dieser Einweisung sind die Teilnehmer in die Funktions- und Arbeitsweise sowie die Bedienung der Maschinen und Geräte einzuweisen.

Kalkulationsbasis: Dauer der Einweisung 6 h
Die Einweisung ist durch den Auftragnehmer schriftlich zu dokumentieren. Der/die Einweiser ist nach Auftragserteilung namentlich zu benennen.

1	Psch	EP	GP
---	------	----------	----------

02.2 Position

Technikerschulung

Werksschulung von zwei Mitarbeitern des Auftraggebers im Werk des Anlagenherstellers vor Abnahme und vor Inbetriebnahme der Anlage.
Im Rahmen dieser Schulung sind die Techniker des Klinikums intensiv in die Funktions- und Arbeitsweise der Maschinen, in die Bedienung, den Aufbau und in die Technikkomponenten der Anlage einzuweisen. Zusätzlich ist die erste Fehlerdiagnose und mögliche Erstmaßnahmen zur Aufrechterhaltung der Anlagenfunktion zu schulen.

Kalkulationsbasis:
zwei Techniker des Auftraggebers / 0,5 Arbeitstage a 4h /
Eigenanreise.

1	Psch	EP	GP
---	------	----------	----------

Stundenlohnarbeiten zum Nachweis

Die Stundenlohnarbeiten dürfen nur mit ausdrücklicher Genehmigung der Bauleitung ausgeführt werden. Rapporte müssen werktäglich, spätestens am Werktag nach der Erbringung der Leistung der Bauleitung zur Unterschrift vorgelegt werden. Später vorgelegte Rapporte werden nicht anerkannt.

Ersichtliche Leistungen müssen vor Leistungserbringung bei der Bauleitung angezeigt werden. Mit der Ausführung darf erst nach der Genehmigung begonnen werden. Stundenlohnarbeiten sind

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06 **LV** **Nassmülltechnik** **Projekt-Nr.: 476**
02 **Titel** **Dienstleistungen**

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

- Fortsetzung von Eintrag 02 -

nach den angebotenen Verrechnungssätzen zu leisten und in Rechnung zu stellen, auch dann, wenn sie im Rahmen des Bauauftrages später als der Hauptauftrag beauftragt und/oder ausgeführt werden. Zur Verrechnung kommen nur die tatsächlich geleisteten Arbeitsstunden. Die im Leistungsverzeichnis angegebene Zahl von Stunden ist unverbindlich.

02.3
Position

Stundenlohnarbeiten durch Obermonteur

Der Verrechnungssatz umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn.

10	h	EP	GP
-----------	----------	----------	----------

02.4
Position

Stundenlohnarbeiten durch Monteur

Der Verrechnungssatz umfasst sämtliche Aufwendungen wie Lohn- und Gehaltskosten, Lohn- und Gehaltsnebenkosten, Zuschläge, lohngebundene und lohnabhängige Kosten, sonstige Sozialkosten, Gemeinkosten, Wagnis und Gewinn.

10	h	EP	GP
-----------	----------	----------	----------

Titel 02 Dienstleistungen

MWSt. (19,0 %)

Gesamtsumme inkl. MWSt.

LV-Gesamtaufstellung: Seite 28.

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

Projekt: DONAU-ISAR Klinikum Deggendorf

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
03	Titel	Wartung	

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

03 Titel Wartung

Hinweistext Wartung

Die Wartung ist verbindlicher Bestandteil des Leistungsverzeichnisses und muss vollständig angeboten werden.

Die Wartung wird in die Wertung des Angebotes einbezogen; der Abschluss eines Wartungsvertrages bleibt jedoch dem Auftraggeber überlassen.

Hinweise:

Die Wartung umfasst alle im Leistungsverzeichnis ausgeschrieben Leistungen.

Die Wartung ist mindestens jährlich durchzuführen. Ausschlaggebend für die Wartungsintervalle sind die Herstellerrichtlinien der Anlagenteile.

03.1 Position

Wartung innerhalb Gewährleistung 1. Jahr

Ausführung der Wartung gemäß den vorstehenden Ausführungen im Hinweistext für das 1. Jahr innerhalb der Gewährleistung von 4 Jahren.

Protokollierung der Arbeiten einschließlich Berichterstellung sowie Beurteilung des Ist-Zustandes des Anlagen.

Kosten für An- und Abreise sind mit einzukalkulieren. Verschleißteile werden auf Nachweis gesondert vergütet.

Preis für die jährliche Wartung im 1. Jahr der Gewährleistung.

1 psch EP GP

03.2 Position

Wartung innerhalb Gewährleistung 2. Jahr

Ausführung der Wartung gemäß den vorstehenden Ausführungen im Hinweistext für das 2. Jahr innerhalb der Gewährleistung von 4 Jahren.

Protokollierung der Arbeiten einschließlich Berichterstellung

- Fortsetzung auf nächster Seite -

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06 **LV** **Nassmülltechnik** **Projekt-Nr.: 476**
03 **Titel** **Wartung**

Übertrag:

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
- Fortsetzung von Eintrag 03.2 -			
sowie Beurteilung des Ist-Zustandes des Anlagen.			
Kosten für An- und Abreise sind mit einzukalkulieren. Verschleißteile werden auf Nachweis gesondert vergütet.			
Preis für die jährliche Wartung im 2. Jahr der Gewährleistung.			
1	psch	EP	GP

03.3
Position

Wartung innerhalb Gewährleistung 3. Jahr

Ausführung der Wartung gemäß den vorstehenden Ausführungen im Hinweistext für das 3. Jahr innerhalb der Gewährleistung von 4 Jahren.

Protokollierung der Arbeiten einschließlich Berichterstellung sowie Beurteilung des Ist-Zustandes des Anlagen.

Kosten für An- und Abreise sind mit einzukalkulieren. Verschleißteile werden auf Nachweis gesondert vergütet.

Preis für die jährliche Wartung im 3. Jahr der Gewährleistung.

1 **psch** EP GP

03.4
Position

Wartung innerhalb Gewährleistung 4. Jahr

Ausführung der Wartung gemäß den vorstehenden Ausführungen im Hinweistext für das 4. Jahr innerhalb der Gewährleistung von 4 Jahren.

Protokollierung der Arbeiten einschließlich Berichterstellung sowie Beurteilung des Ist-Zustandes des Anlagen.

Kosten für An- und Abreise sind mit einzukalkulieren. Verschleißteile werden auf Nachweis gesondert vergütet.

Preis für die jährliche Wartung im 4. Jahr der Gewährleistung.

1 **psch** EP GP

Übertrag:

Leistungsverzeichnis

Aufstellung der Leistungspositionen

06	LV	Nassmülltechnik	Projekt-Nr.: 476
03	Titel	Wartung	

Nr. / Art	Text / Menge / Einheit	Einheitspreis (EP)	Gesamtpreis (GP)
-----------	------------------------	--------------------	------------------

Titel 03 Wartung

MWSt. (19,0 %)

Gesamtsumme inkl. MWSt.

LV-Gesamtaufstellung: Seite 28.

Zusammenfassung der Gliederungspunkte

Summenangaben aller Gliederungspunkte

Projekt-Nr.: 476

LV 06 Nassmülltechnik

Nr.	Art	Bezeichnung der Leistungsverzeichnisebene	Gesamt in EUR
01	Titel	Anlagenteile
02	Titel	Dienstleistungen
03	Titel	Wartung
Gesamtsumme		LV 06 Nassmülltechnik
		MWSt. 19,0 %
		Gesamtsumme inkl. MWSt.

.....
(Ort und Datum)

.....
(Stempel und Unterschrift)

Ausschreiber - Geprüft